



Abkantbank mit Segmenten SGR-1250/1.5mm

Durch Klaviereinsätze in der Ober-, Unter- und Biegewanne ergeben sich eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten. Kassetten und Spezialprofile mit entgegengesetzten Biegungen sind mit diesem Model leicht durchführbar. Unsere Biegemaschine ist eine wohldimensionierte Ganzschweißkonstruktion mit fußbedienter Oberwanzenzustellung, welche den Arbeitsablauf enorm erleichtert und beschleunigt, da beide Hände zum Einlegen und Ausrichten des Materials frei sind. – Durch den leicht und schnell einstellbarem Biegewinkelanschlag ist ein sicheres anfertigen und x-maliges wiederholen des benötigten Biegewinkels auch bei großen Serien hervorragend gewährleistet.

Darstellung

Max. Arbeitsbreite: 1250 mm

Max. Biegeleistung: 1,5 mm (Stahlblech), bei Buntmetallen 30% mehr Biegeleistung

Biegewinkel max. 155° Grad

Biegewangenstärke: 15 mm

Oberwangenhub: 100 mm

Segmentbacken Breite 30,40,50,60,70 und 100 mm

Drei Wangen sind mit Segmentbacken ausgerüstet (volle Segmentierung)

Die Abkantbank ist wie folgt ausgestattet: Anschlag für Voreingestellte Biegewinkel, Gradscala, 2 Stück Gasdruckdämpfer, Lenkrollen.

Abmessungen Länge x Breite x Höhe: 170 x 80 x 122 cm

Gewicht: ca. 255 kg

Herstellergarantie: 12 Monate

CE-Zertifikat

Betriebsanleitung in deutscher Sprache



Prod-masz
der Hersteller der Biegemaschinen

Zalno, ul. Kolejowa 8c

89-506 Kesowo

Polen

+49 152 18 90 48 23

+48 609 01 18 18

info@abkantbank24.de